

## CÓMODA DOS PLAZAS INTERNADOS

### DESCRIPCIÓN Y USO

Mueble de almacenamiento tipo cómoda para los usuarios de internados con espacio para dos (2) cubículos cada uno debe tener un bolillo y un entrepaño.

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD
Estructura Principal	Acero	Lamina plegada espesor de pared 1,2 mm mínimo (Sin Pintura)	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris oscuro gofrado	1
Pared de Fondo	Acero	Lamina plegada espesor de pared 1,2 mm mínimo (Sin Pintura)	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris oscuro gofrado	1
Zócalo	Acero	Lamina plegada espesor de pared 1,2 mm mínimo (Sin Pintura)	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris oscuro gofrado	1
Refuerzo Base Estructural	Acero	Lamina plegada espesor de pared 1,2 mm mínimo (Sin Pintura)	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris oscuro gofrado	1
Puerta	Acero	Lamina plegada espesor de pared 1,2 mm mínimo (Sin Pintura)	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris <b>claro</b> gofrado	2
Orificios de Ventilación	N/A	Diámetro por orificio 4 mm cantidad por puerta 41 en patrón circular	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris <b>claro</b> gofrado	2
Manija	Acero	Lamina plegada en omega espesor de pared 1,5 mm mínimo (Sin Pintura)	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris <b>claro</b> gofrado	2
Platina Porta Candado	Acero	Platina espesor de pared 1/8" mínimo X 20 mm de ancho mínimo	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris oscuro gofrado	2
Bolillo	Acero	Tubo perfil de acero laminado en frío diámetro Ø1" Espesor de pared 1,2 mm mínimo (Sin Pintura)	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris oscuro gofrado	2
Entrepaño	Acero	Lamina plegada espesor de pared 1,5 mm mínimo (Sin Pintura)	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris oscuro gofrado	2
Bisagras	Comerciales	Comercial tres (3) por puerta	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris oscuro gofrado	6

### REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

Todos las piezas de lamina deben tener pliegues estructurales en su caras  
 El zócalo debe tener un perfil Omega independiente soldado por debajo, paralelo a su lado mas largo para mejorar su capacidad portante.  
 El zócalo debe ser plegado en sus caras. Como mínimo de 50 mm de altura  
 La estructura principal del mueble debe ser independiente a la estructura de las puertas.  
 Cada una de las puertas debe tener una manija independiente plegada y orificios de ventilación.  
 Cada una de las puertas es independiente, esta conformada por una bandeja de lamina con los bordes plegados  
 Cada una de las puertas debe tener tres (3) bisagras soldadas.  
 El mueble debe tener una pared de fondo en lamina de acero plegada unida con soldadura tipo MIG que cubre todos los cubículos y el zócalo.  
 Todas las uniones de las partes metálicas del mueble deben ser por medio de soldadura tipo MIG  
 Cada espacio de cómoda debe soportar una carga estática de 25 kg verticales sobre su superficie, sin que presente deformación alguna en su superficie o estructura.  
 Cada espacio de cómoda debe tener un entrepaño interno en lamina plegado firmemente soldado

Cada espacio de cómoda debe tener un bolillo interno en la parte superior firmemente soldado

Cada puerta debe tener un sistema de marcación porta rotulo para identificar el cubículo en lamina o acrílico remachado

El mueble debe ser ensamblado de tal manera que NO permita que sus puertas se retiren posterior a este proceso.

Todos los muebles deben ser entregados ensamblados.

En ninguna parte del mueble deben presentarse ni filos, ni puntas que representen un riesgo en el uso.

DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA
Altura total del mueble con zócalo	900	10 mm +/-
Profundidad del mueble	500	5 mm +/-
Ancho del mueble	800	5 mm +/-
Altura del cubículo	850	5 mm +/-
Ancho del cubículo	400	5 mm +/-
Profundidad del cubículo	500	5 mm +/-
Altura de la manija	82	2 mm +/-
Profundidad del entrepaño	380	2 mm +/-
Altura interna del entrepaño	210	2 mm +/-
Espacio de la manija para la mano	23 Mínimo	N/A
Diámetro del orificio para el candado manija y porta candado	8	1 mm +/-

## CAMAROTE DOS PLAZAS

### DESCRIPCIÓN Y USO

Camarote dos (2) plazas para internados debe estar acompañada por dos (2) colchones y seis (6) tendidos tablados de madera.

### DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD
Estructura Frontal	Acero	Perfil Angulo cold rolled de 1 1/2" X 1 1/2", espesor de pared de 1/8" mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro	1
Estructura Posterior	Acero	Perfil Angulo cold rolled de 1 1/2" X 1 1/2", espesor de pared de 1/8" mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro	1
Largueros	Acero	Perfil Angulo cold rolled de 1 1/2" X 1 1/2", espesor de pared de 3/16" mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro	4
Soportes diagonales	Acero	Perfil Angulo cold rolled de 1" X 1", espesor de pared de 1/8" mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro	8
Refuerzos Escalera	Acero	Tubo de acero sección redonda diámetro 1" Espesor de pared 1.5 mm mínimo (Sin Pintura).	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro	2
Tornillos	Acero	Tornillo de acero cabeza lenteja o hexagonal diámetro 5/16" con tuerca, dos (2) arandelas y dos (2) guasas de compresión cada uno.	Zincado	24
Tapones	Polipropileno	Inyectado negro externo 100% original.	Micro texturizado negro	4

### REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

La estructura frontal debe ser conformada por una sola pieza soldada

La estructura posterior debe ser conformada por una sola pieza soldada

Para conformar las estructuras frontal y posterior la unión debe ser mediante soldadura tipo MIG.

Cada uno de los largueros deben estar conformado por una sola pieza.

La estructura frontal debe tener dos refuerzos estructurales firmemente soldados que funcionan como escalera.

Cada litera debe soportar hasta 150 KG de carga estática en su áreas de sustentación sin que presente deformación alguna en sus tablado o estructura.

Ninguna parte del mueble debe presentar filos, puntas o bordes que represente un riesgo en el uso.

Debe resistir arrastre lateral con una carga de 200 KG sin que presente deformaciones en su estructura, tirada con una cuerda desde sus patas en su lado mas largo en una distancia de 2 metros

### DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA
Altura Total del Camarote	1500	10 mm +/-
Ancho Total del Camarote	914	10 mm +/-
Profundidad total del Camarote	1910	10 mm +/-
Altura a la primera litera	289	5 mm +/-
Altura a la segunda litera	1289	10 mm +/-
Altura al primer refuerzo escalera desde el piso	660	5 mm +/-
Altura al segundo refuerzo escalera desde el piso	990	10 mm +/-
Largo soportes diagonales	270	5 mm +/-
Distancia entre perforaciones para soportes diagonales	170	5 mm +/-
Ancho mínimo para el colchón	900	N/A
Profundidad mínima para el colchón	1900	N/A
Altura mínima entre los laterales de la segunda litera y el borde superior de las estructuras	180	N/A

## CAMA SENCILLA

### DESCRIPCIÓN Y USO

Cama sencilla para internados debe estar acompañada por un (1) colchón y tres (3) tendidos tablados de madera.

### DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD
Estructura Frontal	Acero	Perfil Angulo cold rolled de 1 1/2" X 1 1/2", espesor de pared de 1/8" mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro	1
Estructura Posterior	Acero	Perfil Angulo cold rolled de 1 1/2" X 1 1/2", espesor de pared de 1/8" mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro	1
Largueros	Acero	Perfil Angulo cold rolled de 1 1/2" X 1 1/2", espesor de pared de 3/16" mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro	2
Soportes diagonales	Acero	Perfil Angulo cold rolled de 1" X 1", espesor de pared de 1/8" mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro	4
Tornillos	Acero	Tornillo de acero cabeza lenteja o hexagonal diámetro 5/16" con tuerca, dos (2) arandelas y dos (2) guasas de compresión cada uno.	Zincado	12
Tapones	Polipropileno	Inyectado negro externo 100% original.	Micro texturizado negro	4

### REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

La estructura frontal debe ser conformada por una sola pieza soldada.

La estructura posterior debe ser conformada por una sola pieza soldada.

Para conformar las estructuras frontal y posterior la unión debe ser mediante soldadura tipo MIG.

Cada uno de los largueros deben estar conformado por una sola pieza.

La estructura frontal debe tener dos refuerzos estructurales firmemente soldados que funcionan como escalera.

La cama debe soportar hasta 150 KG de carga estática en su áreas de sustentación sin que presente deformación alguna en sus tablado o estructura.

Ninguna parte del mueble debe presentar filos, puntas o bordes que represente un riesgo en el uso.

Debe resistir arrastre lateral con una carga de 150 KG sin que presente deformaciones en su estructura, tirada con una cuerda desde sus patas en su lado mas largo en una distancia de 2 metros.

### DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA
Altura Total de la cama	484	10 mm +/-
Ancho Total de la cama	920	10 mm +/-
Profundidad total de la cama	1910	10 mm +/-
Largo soportes diagonales	270	5 mm +/-
Distancia entre perforaciones para soportes diagonales	170	5 mm +/-
Ancho mínimo para el colchón	900	N/A
Profundidad mínima para el colchón	1900	N/A
Altura mínima entre los laterales de la cama y el borde superior de la estructura	190	N/A

TENDIDO DE MADERA CAMA

DESCRIPCIÓN Y USO

Para una (1) cama se deben entregar tres (3) tendidos de madera y (1) colchón, las especificaciones descritas a continuación hacen referencia a un (1) tendido.

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD
Tablas	Madera	Seca e inmunizada tipo pino patula o ciprés o amarillo o moho o sajo	Lijada y sellada por todas sus caras.	4
Amarres Soportes	Acero	Seca e inmunizada tipo pino patula o ciprés o amarillo o moho o sajo	Lijada y sellada por todas sus caras.	3
Tornillos auto perforantes	Acero	Tornillo de acero auto perforante diámetro 5/32" X 1-1/4"	Pavonado	24

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

La estructura debe ser conformada por una sola pieza firmemente unida mediante tornillos.  
Cada uno de los amarres soportes cada uno debe ser una sola pieza de madera de mínimo 20 mm X 20 mm  
Cada una de las tablas deben estar aseguradas como mínimo por seis (6) tornillos auto perforantes.  
Todos los elementos de madera deben ser pulidos y sellados por todas sus caras.  
Ninguna parte del tablado debe presentar filos, puntas, astillas o bordes que represente un riesgo en el uso.

DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA
Altura Total del tablado	40	3 mm +/-
Ancho Total del tablado	560	5 mm +/-
Profundidad total del tablado	890	10 mm +/-
Distancia entre tablas	40	5 mm +/-
Ancho de las tablas (Unidad)	110	5 mm +/-
Distancia entre amarres soportes	295	5 mm +/-
Espesor de las tablas	20	2 mm +/-

TENDIDO DE MADERA CAMAROTE

DESCRIPCIÓN Y USO

Para (1) camarote de dos plazas se deben entregar seis (6) tendidos tablados de madera y dos (2) colchones. las especificaciones descritas a continuación hacen referencia a un (1) tendido.

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD
Tablas	Madera	Seca e inmunizada tipo pino patula o ciprés o amarillo o moho o sajo	Lijada y sellada por todas sus caras.	4
Amarres Soportes	Acero	Seca e inmunizada tipo pino patula o ciprés o amarillo o moho o sajo	Lijada y sellada por todas sus caras.	3
Tornillos auto perforantes	Acero	Tornillo de acero auto perforante diámetro 5/32" X 1-1/4"	Pavonado	24

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

La estructura debe ser conformada por una sola pieza firmemente unida mediante tornillos.  
Cada uno de los amarres soportes cada uno debe ser una sola pieza de madera de mínimo 20 mm X 20 mm  
Cada una de las tablas deben estar aseguradas como mínimo por seis (6) tornillos auto perforantes.  
Todos los elementos de madera deben ser pulidos y sellados por todas sus caras.  
Ninguna parte del tablado debe presentar filos, puntas, astillas o bordes que represente un riesgo en el uso.

DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA
Altura Total del tablado	40	3 mm +/-
Ancho Total del tablado	560	5 mm +/-
Profundidad total del tablado	890	10 mm +/-
Distancia entre tablas	40	5 mm +/-
Ancho de las tablas (Unidad)	110	5 mm +/-
Distancia entre amarres soportes	295	5 mm +/-
Espesor de las tablas	20	2 mm +/-

MESA AUXILIAR CAMBIADOR LITERAS

DESCRIPCIÓN Y USO

Mesa auxiliar cambiador para internados debe estar acompañada por una litera de dos (2) plazas y una cómoda doble.

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD
Patas	Acero	Tubo cold rolled sección cuadrada de 1 1/2" X 1 1/2", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro	4
Chambrana	Acero	Tubo cold rolled sección cuadrada de 1 1/2" X 1 1/2", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro	4
Refuerzos estructurales	Acero	Tubo cold rolled sección cuadrada de 1 1/2" X 1 1/2", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro	4
Platinas de sujeción	Acero	Platina 1" espesor nominal 1/8" mínimo (Sin Pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro	8
Superficie	Madera	Contrachapada de 18 mm mínimo.	Sellada y lacada semimate por todas sus caras tono Wengué	1
Entrepaño	Madera	Contrachapada de 18 mm mínimo.	Sellada y lacada semimate por todas sus caras tono Wengué	1
Tornillos	Acero	Tornillo auto perforante cabeza avellanada estrella de 1/4"	Pavonado	8
Tapón	Comercial	Polipropileno Copolímero Interno con nervaduras	Color negro micro texturizado	4

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

La superficie y entrepaño de madera no debe presentar alabeos u ondas en su superficie.

La unión entre la superficie y la estructura debe ser por medio de tornillos auto perforantes o insertos roscados y tornillos.

Para conformar la estructura la unión soldada debe ser chambrana-pata y no chambrana-chambrana.

La estructura (chambrana) debe tener platinas de sujeción soldadas internas, que permitan el ajuste de la superficie y entrepaño con los tornillos de sujeción.

Los bordes de la superficie y entrepaño deben ser redondeados en un radio de 14 mm.

Soldadura tipo mig de cordón continuo para las uniones de la estructura metálica.

Debe soportar hasta 80 KG de carga estática en su superficie, sin que presente deformación alguna en su superficie o estructura.

Ninguna parte del mueble debe presentar filos, puntas o bordes que represente un riesgo en el uso.

Debe resistir arrastre lateral con una carga de 80 KG sin que presente deformaciones en su estructura, tirada con una cuerda desde sus patas en su lado mas largo en una distancia de 2 metros.

DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA
Altura de la mesa	470	5 mm +/-
Ancho de la mesa	450	5 mm +/-
Profundidad de la mesa	800	10 mm +/-
Espesor de la superficie con acabado	18	1 mm +/-
Altura del entrepaño	160	5 mm +/-

MESA AUXILIAR SALA DE ESTAR

DESCRIPCIÓN Y USO

Mesa auxiliar sala de estar para internados debe estar acompañada por una (1) poltrona de dos plazas y dos (2) poltronas sencillas.

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD
Patas	Acero	Tubo cold rolled sección cuadrada de 1 1/2" X 1 1/2", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro	4
Chambrana	Acero	Tubo cold rolled sección cuadrada de 1 1/2" X 1 1/2", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro	4
Refuerzos estructurales	Acero	Tubo cold rolled sección cuadrada de 1 1/2" X 1 1/2", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro	4
Platinas de sujeción	Acero	Platina de 1" espesor nominal 1/8" mínimo (Sin Pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro	8
Superficie	Madera	Contrachapada de 18 mm mínimo	Sellada y lacada semimate por todas sus caras tono Wengué	1
Entrepaño	Madera	Contrachapada de 18 mm mínimo	Sellada y lacada semimate por todas sus caras tono Wengué	1
Tornillos	Acero	Tornillo auto perforante cabeza avellanada estrella de 1/4"	Pavonado	8
Tapón	Comercial	Polipropileno Copolímero Interno con Nervaduras	Color negro micro texturizado	4

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

La superficie y entrepaño de madera no debe presentar alabeos u ondas en su superficie.

La unión entre la superficie y la estructura debe ser por medio de tornillos auto perforantes o insertos roscados con tornillo.

Para conformar la estructura la unión soldada debe ser chambrana-pata y no chambrana-chambrana.

La estructura (chambrana) debe tener platinas de sujeción soldadas internas, que permitan el ajuste de la superficie y entrepaño con los tornillos de sujeción

Los bordes de la superficie y entrepaño deben ser redondeados en un radio de 14 mm.

Soldadura tipo mig de cordón continuo para las uniones de la estructura metálica.

Debe soportar hasta 80 KG de carga estática en su superficie, sin que presente deformación alguna en su superficie o estructura.

Ninguna parte del mueble debe presentar filos, puntas o bordes que represente un riesgo en el uso.

Debe resistir arrastre lateral con una carga de 80 KG sin que presente deformaciones en su estructura, tirada con una cuerda desde sus patas en su lado mas largo en una distancia de 2 metros

DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA
Altura de la mesa	400	5 mm +/-
Ancho de la mesa	450	5 mm +/-
Profundidad de la mesa	800	10 mm +/-
Espesor de la superficie con acabado	18	1 mm +/-
Altura del entrepaño	160	5 mm +/-



MESA COMEDOR SALA DE ESTAR INTERNADO

DESCRIPCIÓN Y USO

Mesas cuadradas que permiten diferentes configuraciones, destinadas al trabajo grupal o Individual en el comedor de los internados, cada una esta acompañada de cuatro (4) sillas.

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD
Patas	Acero	Tubo cold rolled sección redonda de 2 1/2" de diámetro, espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro	4
Chambrana	Acero	Tubo cold rolled sección rectangular de 50 x 25 mm, espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro	4
Platinas de sujeción	Acero	Platina espesor nominal 1/8" mínimo (Sin Pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro	8
Superficie	Madera	Contrachapada de 18 mm mínimo	Laminado decorativo melaminico de alta presión espesor de pared 1 mm en la cara tono haya y balance laminado melaminico de alta presión espesor de pared mínimo 0,8 mm . Canto en sellador y laca catalizada al acido transparente	1
Tornillos	Acero	Tornillo auto perforante cabeza avellanada estrella de 1/4"	Pavonado	8
Tapones	Polipropileno	Tapón de polipropileno inyectado interno con nervaduras para las patas	Color negro micro texturizado	4

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

El radio de las esquinas de la superficie de madera contrachapada debe ser de 150 mm con una tolerancia de +/- 5mm.

La superficie de madera no debe presentar alabeos u ondas en su superficie.

La unión entre la superficie y la estructura debe ser por medio de tornillos auto perforantes o insertos roscados con tornillo.

Para conformar la estructura la unión soldada debe ser chambrana-pata y no chambrana-chambrana.

La estructura (chambrana) debe tener platinas de sujeción soldadas internas, que permitan el ajuste de la superficie con los tornillos de sujeción.

Soldadura tipo mig de cordón continuo para las uniones de la estructura metálica.

Debe soportar hasta 150 KG en su superficie, sin que presente deformación alguna en su superficie o estructura.

Debe resistir arrastre lateral con una carga de 150 KG sin que presente deformaciones alguna en su superficie o estructura tirada con una cuerda desde sus patas en su lado mas largo en una distancia de 2 metros.

Todos los perfiles metálicos deben tener tapones.

En ninguna parte del mueble deben presentarse ni filos, ni puntas que representen un riesgo en el uso.

DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA
Altura de la mesa	730	5 mm +/-
Ancho de la superficie	1000	5 mm +/-
Longitud de la superficie	1000	5 mm +/-

**POLTRONA SALA DE ESTAR**

**DESCRIPCIÓN Y USO**

Poltrona sala de estar para internados debe estar acompañada por una (1) poltrona de dos plazas y una (1) mesa auxiliar.

**DESCRIPCIÓN TÉCNICA**

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD
Laterales	Acero	Perfil Tubo cold rolled sección rectangular de 2" X 1", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro	2
Estructura Asiento Espaldar	Acero	Perfil Tubo cold rolled sección rectangular de 2" X 1", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro	1
Amarre posterior Asiento Espaldar	Acero	Perfil Tubo cold rolled sección rectangular de 2" X 1", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro	1
Refuerzos estructurales	Acero	Tubo cold rolled sección cuadrada de 1" X 1", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro	1
Listones Asiento Espaldar	Madera	Maciza seca e inmunizada tipo pino patula o ciprés.	Sellada y lacada semimate por todas sus caras tono Wengué	11
Descansa Brazos	Madera	Maciza seca e inmunizada tipo pino patula o ciprés.	Sellada y lacada semimate por todas sus caras tono Wengué	2
Tornillos	Acero	Tornillo auto perforante cabeza avellanada estrella de 1/4"	Pavonado	56

**REQUERIMIENTOS TÉCNICOS**

Los listones de madera no debe presentar alabeos u ondas en su superficie.

La unión entre los listones de madera y la estructura debe ser por medio de tornillos auto perforantes.

Para conformar la estructura la unión debe ser soldada.

Los bordes de los listones de madera y descansa brazos deben ser redondeados en un radio de 10 mm.

Soldadura tipo mig de cordón continuo para las uniones de la estructura metálica.

Debe soportar hasta 140 KG de carga estática en sus áreas de sustentación sin que presente deformación alguna en sus listones o estructura.

Ninguna parte del mueble debe presentar filos, puntas o bordes que represente un riesgo en el uso.

Debe tener un sistema de antideslizantes o niveladores que no permita el roce de la estructura en su cara inferior contra el suelo lo levante del mismo mínimo 3 mm.

Debe resistir arrastre lateral con una carga de 140 KG sin que presente deformaciones en su estructura, tirada con una cuerda desde sus patas en su lado mas largo en una distancia de 2 metros.

**DIMENSIONES**

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA
Altura de la poltrona	713	5 mm +/-
Altura Descansa Brazos	570	5 mm +/-
Ancho de la poltrona	700	5 mm +/-
Altura de la superficie del asiento	400	5 mm +/-
Ancho del asiento espaldar	600	5 mm +/-
Distancia entre listones	25	2 mm +/-
Profundidad del Asiento	420	5 mm +/-
Angulo del asiento respecto al piso	5°	1° +/-
Angulo del asiento respecto al espaldar	100°	2° +/-

## POLTRONA DOBLE

### DESCRIPCIÓN Y USO

Poltrona dos (2) plazas sala de estar para internados debe estar acompañada por una (1) poltrona sencilla (1) mesa auxiliar.

### DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD
Laterales	Acero	Perfil Tubo cold rolled sección rectangular de 2" X 1", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro	2
Estructura Asiento Espaldar	Acero	Perfil Tubo cold rolled sección rectangular de 2" X 1", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro	1
Amarre posterior Asiento Espaldar	Acero	Perfil Tubo cold rolled sección rectangular de 2" X 1", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro	3
Refuerzos estructurales	Acero	Tubo cold rolled sección cuadrada de 1" X 1", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro	1
Listones Asiento Espaldar	Madera	Maciza seca e inmunizada tipo pino patula o ciprés.	Sellada y lacada semimate por todas sus caras tono Wengué	11
Descansa Brazos	Madera	Maciza seca e inmunizada tipo pino patula o ciprés.	Sellada y lacada semimate por todas sus caras tono Wengué	2
Tornillos	Acero	Tornillo auto perforante cabeza avellanada estrella de 1/4"	Pavonado	67

### REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

Los listones de madera no debe presentar alabeos u ondas en su superficie.

La unión entre los listones de madera y la estructura debe ser por medio de tornillos auto perforantes.

Para conformar la estructura la unión debe ser soldada.

Los bordes de los listones de madera y descansa brazos deben ser redondeados en un radio de 10 mm.

Soldadura tipo mig de cordón continuo para las uniones de la estructura metálica.

Debe soportar hasta 200 KG de carga estática en sus áreas de sustentación sin que presente deformación alguna en sus listones o estructura.

Ninguna parte del mueble debe presentar filos, puntas o bordes que represente un riesgo en el uso.

Debe tener un sistema de antideslizantes o niveladores que no permita el roce de la estructura en su cara inferior contra el suelo lo levante del mismo mínimo 3 mm.

Debe resistir arrastre lateral con una carga de 200 KG sin que presente deformaciones en su estructura, tirada con una cuerda desde sus patas en su lado mas largo en una distancia de 2 metros.

### DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA
Altura de la poltrona	713	5 mm +/-
Altura Descansa Brazos	570	5 mm +/-
Ancho de la poltrona	1298	5 mm +/-
Altura de la superficie del asiento	400	5 mm +/-
Ancho del asiento espaldar	1200	5 mm +/-
Distancia entre listones	25	2 mm +/-
Profundidad del Asiento	420	5 mm +/-
Angulo del asiento respecto al piso	5°	1° +/-
Angulo del asiento respecto al espaldar	100°	2° +/-

SILLA COMEDOR INTERNADO

DESCRIPCIÓN Y USO

Silla destinada al área de comedor en Internados

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD
Estructura Patas	Acero	Tubo cold rolled redondo de 1" de diámetro, espesor de pared de 1,5 mm mínimo (Sin pintura).	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris medio	1
Estructura Asiento-Espaldar	Acero	Tubo cold rolled redondo de 1" de diámetro, espesor de pared de 1,5 mm mínimo (Sin pintura).	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris medio	2
Amarres	Acero	Tubo cold rolled redondo de 1" de diámetro, espesor de pared de 1,5 mm mínimo (Sin pintura).	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris medio	2
Modulo Asiento	Polipropileno Copolímero	Inyectado de alto impacto con aditivo filtro UV	Superficie micro texturizada color azul oscuro	1
Modulo Espaldar	Polipropileno Copolímero	Inyectado de alto impacto con aditivo filtro UV	Micro texturizada color azul oscuro	1
Sistema de Sujeción	Polipropileno Copolímero	Inyectado de alto impacto con aditivo filtro UV	Superficie micro texturizada color azul oscuro	4
Tapones	Polipropileno	Tapón de polipropileno inyectado semiesférico interno con nervaduras para las patas y los tubos del espaldar	Color negro	4

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

Debe ser apilable en 10 unidades como mínimo.

Los módulos del asiento y el espaldar deben estar contruidos con superficies de doble curvatura que se ajusten a la antropometría del cuerpo humano en la posición sedente.

El material de inyección del asiento y el espaldar debe ser 100% polipropileno original no remanufacturado y certificado.

El material de inyección del asiento y el espaldar en polipropileno debe tener una proporción 50/50 de componentes H y C de tal manera que se asegure el balance optimo entre rigidez y flexibilidad.

El apoyo de la pata posterior de la silla debe sobresalir respecto al punto máximo de la proyección del espaldar al piso.

La estructura de las patas debe ser independiente a la estructura del asiento-espaldar.

La estructura de las patas debe tener amarre frontal y posterior debajo de la superficie de la silla unidos con soldadura tipo mig de cordón continuo.

El punto máximo de altura de las patas NO debe sobresalir más de 40 mm, aplica para aquellos tipos de construcciones de estructuras que las patas están ubicadas fuera de los módulos del asiento.

La estructura del espaldar debe estar hecha de una sola pieza de tubo figurado.

La estructura del espaldar debe tener un amarre que permita reforzar la base del asiento.

Los extremos de la estructura del espaldar deben permitir insertar el espaldar plástico ajustado fuertemente, aplica para aquellos tipos de construcciones de estructuras que el modulo de espaldar sea de inserción.

La unión entre la estructura de las patas y la del asiento- espaldar debe ser con soldadura tipo mig en ocho puntos por unión (4 superiores- 4 inferiores).

El espaldar y el asiento deben fijarse a la estructura metálica por medio de cuatro (4) remaches POP de 3/16" o tornillos con tuerca y huasa de compresión.

El asiento debe tener pestañas internas que permitan la fijación a la estructura metálica u otro método que lo supere.

Si las uniones son por medio de tuerca y tornillo. La tuerca debe ser de seguridad y debe adicionarse traba química en el momento de ensamblaje a cada una de las tuercas.

La estructura del espaldar y el asiento deben seguir las curvas anatómicas resaltando el apoyo lumbar.

La silla debe soportar una carga estática de 150 KG verticales sobre su superficie, sin que presente deformación alguna en su superficie o estructura.

La silla debe soportar una carga dinámica de 150 KG al ser arrastrada lateralmente, sin que presente deformación alguna en su superficie o estructura tirada con una cuerda desde sus patas en su lado mas largo en una distancia de 2 metros.

Todos los perfiles metálicos deben tener tapones.

En ninguna parte del mueble deben presentarse ni filos, ni puntas que representen un riesgo en el uso.

DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA
Altura del plano del asiento desde el piso	430	5 mm +/-
Profundidad del asiento	400	5 mm +/-
Ancho del asiento	400 - 450	N/A
Ancho del espaldar	400 - 450	N/A
Altura del espaldar	300 - 400	N/A
Radio de curvatura del espaldar	600	5 mm +/-
Inclinación del asiento respecto a la horizontal	0° - 3°	1° +/-
Angulo del plano del asiento con el espaldar	100° - 103°	1° +/-

**HAMACA**

**DESCRIPCIÓN Y USO**

Descanso en zona de dormitorios de internados para uso interior. (Reemplaza la cama o camarote)

**DESCRIPCIÓN TÉCNICA**

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD
Soporte principal	Algodón 50% Poliéster 50%	Tejido en urdimbre y trama	Blanco o Crema o Azul o Verde o Naranja o rojo	1
Amarres Soportes	Acero	Figurado en lamina espesor nominal de pared mínimo 1,2 mm (sin acabado).	Zincado o Cromado	2
Cuerda	Exterior Algodón trenzado Núcleo Nylon	Trenzado diámetro espesor mínimo 10 mm	Blanco o Crema o Azul o Verde o Naranja o rojo	2

**REQUERIMIENTOS TÉCNICOS**

- Las cuerdas deben ser de baja elasticidad, resistencia a la tracción tensión constante.
- Debe resistir una carga de 170 kg cuando este tendida.
- Debe ser tejida Hilo por Hilo en telar.
- El color debe hacer parte integral de la fibra
- Debe tener un herraje en acero figurado en lámina espesor de pared 1.2 mm en la unión de los cabezotes que no permita el desgaste por fricción entre estos y la cuerda soporte.
- El herraje debe permitir izar la hamaca y mejorar la resistencia entre el cuerpo principal y las cuerdas de tendido.
- Ninguna parte del herraje debe presentar filos, puntas, astillas o bordes que represente un riesgo en el uso.
- La hamaca debe estar tejida sin nudos.
- Elaborada en una sola pieza.
- Debe ser lavables sin que pierdan color.
- Debe elaborarse con tejidos lisos que no presenten ningún tipo de textura en su superficie.
- Se deben dotar hamacas en máximo 2 colores por internado.

**DIMENSIONES**

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA
Ancho total de la hamaca	1500	20 mm +/-
Profundidad total de la hamaca	2400	40 mm +/-
Longitud de cada una de las cuerdas	2000	40 mm +/-
Diámetro interno del herraje	40	2 mm +/-
Longitud del herraje	65	5 mm +/-

## COLCHÓN Y ALMOHADA

### DESCRIPCIÓN Y USO

Colchón y almohadas usados en conjunto con los camarotes y camas sencillas en los alojamientos de los internados.

### DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD
Relleno Colchón	Espuma flexible de poliuretano	Clase mínima 30 Grado mínimo 16 Debe cumplir con las características Norma Técnica Colombiana 2019 Plásticos Espumas Flexibles de Poliuretano	Color de acuerdo a disponibilidad en el mercado	1
Relleno Almohada	Espuma flexible de poliuretano	Clase mínima 20 Grado mínimo 12 Debe cumplir con las características Norma Técnica Colombiana 2019 Plásticos Espumas Flexibles de Poliuretano	Color de acuerdo a disponibilidad en el mercado	1
Cubierta Colchón	Algodón 50% Poliéster 50%	Doble en la parte superior y dobladillo en la parte inferior y laterales Peso mínimo en gramos 128 X m2. # mínimo de Hilos en urdimbre 64 y trama 52	Blanco o Crema	1
Cubierta Almohada	Algodón 50% Poliéster 50%	Peso mínimo en gramos 280 X m2. # mínimo de Hilos en urdimbre 64 y trama 52	Blanco o Crema	1
Cremallera	Poliéster	Numero 6 extremos asegurados mediante costura de presilla o dos costuras sencillas	Blanco o Crema	2
Empaque	Polietileno	Baja densidad	Transparente	2

### REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

La tela debe tener un encogimiento después del lavado de máximo 2%.  
Todos los hilos deben ser de poliéster con baja tendencia a la formación de motas.

Las telas deben ser uniformes no deben contener manchas, cortes huecos, hilos sueltos, torcidos pliegues que le den apariencia de rigidez.  
El color debe hacer parte integral de la fibra de la tela del forro y funda.

Los materiales de las telas, hilos y espumas en la que están fabricados los elementos deben ser nuevos, no reciclados, higiénicos e hipoalergénicos.

La espuma empleada en los colchones y almohadas debe ser de una sola pieza, la espuma de las almohadas debe tener los bordes redondeados.

En ninguna parte se deben presentar manchas de colorantes, aceites u otros materiales.

Los contornos superior e inferior del colchón debe tener reborde en cinta de hiladillo.

El colchón y la almohada deben llevar una cremallera centrada en uno de sus lados cortos reforzada en sus costuras.

Las costuras deben tener entre 7 y 9 puntadas por cada 25,4 mm de longitud.

La cremallera del colchón debe ser mínimo de 1100 mm de longitud.

La cremallera de la almohada debe ser mínimo de 400 mm de longitud.

La cinta de hiladillo empleada en el rebordeado debe ser poliéster 100%.

El colchón y la almohada debe empacarse de manera individual en bolsas transparentes de polietileno.

### DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)		TOLERANCIA
	Colchón	Almohada	
Largo	1900	700	10 mm +/-
Ancho	900	400	10 mm +/-
Espesor	120	10	3 mm +/-

JUEGO DE CAMA DE TRES (3) PIEZAS

DESCRIPCIÓN Y USO

Juego de cama en tejido plano compuesto por tres (3) piezas. Sábana, Sobre sábana y Funda para almohada complemento del camarote dos plazas y/o cama sencilla.

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD
Sabana	Algodón 50% Poliéster 50%	Dobladillo en su contorno debe ser uniforme por todos su bordes. Peso mínimo en gramos 128 X m2. # mínimo de Hilos en urdimbre 32 y trama 25	Blanco o Crema o azul	1
Sobre sábana	Algodón 50% Poliéster 50%	Doble en la parte superior y dobladillo en la parte inferior y laterales Peso mínimo en gramos 128 X m2. # mínimo de Hilos en urdimbre 32 y trama 25	Blanco o Crema o azul	2
Funda almohada	Algodón 50% Poliéster 50%	Abierta en un solo extremo y dobladillada en los bordes. Peso mínimo en gramos 128 X m2. # mínimo de Hilos en urdimbre 32 y trama 25	Blanco o Crema o azul	2

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

La tela debe tener un encogimiento después del lavado de máximo 2%.  
Todos los hilos deben ser de poliéster con baja tendencia a la formación de motas.

Las telas deben ser uniformes no deben contener manchas, cortes huecos, hilos sueltos, torcidos pliegues que le den apariencia de rigidez.  
El color debe hacer parte integral de la fibra de la tela.  
Las tres prendas deben tener los mismos tono y color blanco o crema.  
Los dobladillos deben presentar un ancho uniforme y no deben presentar hilos salientes.  
Las costuras deben ser rectas y deben estar tensionadas.

DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)			TOLERANCIA
	Sábana	Sobre sábana	Funda	
Largo	2270	2270	750	10 mm +/-
Ancho	1480	1480	475	10 mm +/-
Dobladillo	15	15	15	2 mm +/-
Doble en	No Aplica	80	No Aplica	5 mm +/-

FRAZADA O COBIJA

DESCRIPCIÓN Y USO

Manta para usar en internados y protegerse del frio, especialmente en las noches.

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD
Caras	Poliamida	100% Original no remanufacturado	Blanco o Crema	2
Guata	Poliéster	100% Original no remanufacturado	Blanco o Crema	1

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

La frazada debe tener una forma rectangular, extremos con puntas redondeadas.  
Debe presentar un sistema tal que evite que al romperse una costura se deshaga el tejido.  
La frazada debe ser acolchada con guata debe tener de 20 a 24 costuras visibles.  
Las costuras deben evitar el aglutinamiento del acolchado.  
Los materiales de las telas, hilos y acolchado en la que están fabricados los elementos deben ser nuevos, no reciclados, higiénicos e hipoalergénicos.  
La frazada térmica debe llevar en todo el contorno el borde ribeteado.  
En ninguna parte se deben presentar manchas de colorantes, aceites u otros materiales.  
En ninguna parte se deben presentar cortes, huecos o hilos sueltos.  
Cada cara debe ser fabricada con un solo corte de tela y la guata debe tener las mismas dimensiones.  
El ribete debe tener mínimo 7 puntadas por cada 25,4 mm de longitud.  
Los ribetes deben ser dobles de 30 mm +/- 5 mm.  
Se debe garantizar mediante certificado de procedencia la materia prima exceptuando el color.

DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA
	Frazada	
Largo	2250	40 mm +/-
Ancho	1650	40 mm +/-



TOALLA

DESCRIPCIÓN Y USO

Corte de tejido absorbente, cuyo uso principal es secar la humedad en el cuerpo humano mediante el contacto directo en los internados.

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD
Rizo	Algodón	100% Original no remanufacturado	Blanco o Crema o azul	1
Base o Amarre de la tela	Poliéster o poliamida - algodón.	12% Poliamida o Poliéster - 88% Algodón	Blanco o Crema o azul	1

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

Las telas de la toalla deben ser tratadas químicamente con antibacterial.  
Debe presentar un rizo por sus dos caras que permitan el secado del cuerpo.  
La toalla debe venir dobladilla por sus cuatro caras.  
La toalla debe ser simétrica.

Los materiales de las telas e hilos en la que están fabricados los elementos deben ser nuevos, no reciclados, higiénicos e hipo alérgicos.  
En ninguna parte se deben presentar manchas de colorantes, aceites u otros materiales.  
En ninguna parte se deben presentar cortes, huecos o hilos sueltos.  
Las costuras deben tener mínimo 10 puntadas por cada 25,4 mm de longitud.  
Se debe garantizar mediante certificado de procedencia la materia prima exceptuando el color.

DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA
	Toalla	
Largo	1200	40 mm +/-
Ancho	600	40 mm +/-
Ancho Dobladillo	12	2 mm +/-

TOLDILLO - MOSQUITERO

DESCRIPCIÓN Y USO

Elemento textil elaborado en malla para que el usuario se proteja de insectos con características que permiten la visión y respiración.

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD
Visillo	Poliéster o poliamida	100% Original no remanufacturado	Blanco o Crema	1
Borde	Poliéster o poliamida	Cinta de hiladillo 100% Original no remanufacturado	Blanco o Crema	1

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

Los materiales de las telas e hilos en la que están fabricados los elementos deben ser nuevos, no reciclados, higiénicos e hipo alérgicos. Los contornos del toldillo deben tener reborde en cinta de hiladillo. En ninguna parte se deben presentar manchas de colorantes, aceites u otros materiales. En ninguna parte se deben presentar cortes, huecos o hilos sueltos. Se debe garantizar mediante certificado de procedencia la materia prima exceptuando el color.

DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA
	Toldillo	
Largo	2000	40 mm +/-
Ancho	1500	40 mm +/-
Alto	1500	40 mm +/-

## VENTILADOR DE PEDESTAL

### DESCRIPCIÓN Y USO

Electrodoméstico para renovar el aire interior con aire exterior mediante impulsión.



### REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

El voltaje de funcionamiento debe ser de 110V.  
Debe contar con diferentes velocidades de funcionamiento.  
Posibilidad de movimiento oscilante horizontal.  
Las aspas deben tener una rejilla protectora.  
La rejilla protectora debe ser desmontable para limpieza.  
Posibilidad de ajuste de la inclinación vertical.  
Posibilidad de ajuste de la altura del equipo.

### ESPECIFICACIONES

ITEM	DESCRIPCION	OBSERVACIONES
Voltaje de funcionamiento	110 - 120 V	
Cambio de velocidad	Si	
Tipo	De pedestal	
Diámetro	14" - 18"	
Altura	110 - 160 cm	

## VENTILADOR INDUSTRIAL DE PISO

### DESCRIPCIÓN Y USO

Electrodoméstico para renovar el aire interior con aire exterior mediante impulsión.



### REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

El voltaje de funcionamiento debe ser de 110V.  
Debe contar con diferentes velocidades de funcionamiento.  
Las aspas deben tener una rejilla protectora.  
La rejilla protectora debe ser desmontable para limpieza.  
Posibilidad de ajuste de la inclinación vertical.  
Estructura portante que permita su ubicación en piso

### ESPECIFICACIONES

ITEM	DESCRIPCION	OBSERVACIONES
Voltaje de funcionamiento	110 - 120 V	
Cambio de velocidad	Si	
Tipo	De piso	
Dirección de flujo de aire arriba- abajo	Si	
Diámetro de aspas	18" - 24"	

LAVADORA

DESCRIPCIÓN Y USO

Electrodoméstico para el lavado de prendas de lencería.



REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

- El voltaje de funcionamiento debe ser de 110V - 120V.
- Funcionamiento 100% automatico.
- Debe contar con diferentes programas de lavado modificables.
- Debe contar con función de centrifugado.
- Puede ser carga frontal o superior.
- Tambor o canasta en acero inoxidable.
- Debe incluir mangueras de alimentación de agua.
- Debe incluir manguera de desagüe.
- Debe incluir niveladores.

ESPECIFICACIONES

ITEM	DESCRIPCION	OBSERVACIONES
Voltaje de funcionamiento	110 - 120 V	
Panel digital de control	Si	
Tipo de carga	Frontal o Superior	
Capacidad	Minimo 14 Kg	
funcionamineto 100% automatico	Si	
Potencia de motor	0,5 - 1 KW	

## REGULADOR DE VOLTAJE

### DESCRIPCIÓN Y USO

Elemento para regular el voltaje del flujo electrico que alimenta electrodomesticos, como medida de proteccion contra cambios o irregularidades del mismo.



### IMAGEN DE REFERENCIA

### REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

La caja del regulador debe ser construida en lamina de acero y/o polipropileno u otro material que lo supere.  
Contar con indicador visual de funcionamiento y nivel de voltaje de entrada  
Debe contar con minimo 4 Tomas NEMA 15 con polo a tierra  
El equipo debe señalizar: Protegido - Red Eléctrica - Circuito de Voltaje  
Debe contar con regulación automática de alto y bajo voltaje  
Debe contar con supresor de picos de voltaje  
Debe contar con protección de cortocircuito

### ESPECIFICACIONES

ITEM	ESPECIFICACIÓN	OBSERVACIONES
Tiempo Conmutación	1 Ciclo	
Voltaje Entrada	90 -150VAC	
Voltaje Salida	115VAC +/-4.5% Regulada	
Corriente máxima	13A	
Taps de conmutación	6	
Protección Corto	Fusible 15A	
Supresor Picos	Varistor 150V - 108J	
Elemento conmutación	Rele	
Controlador Sistema	Microcontrolador	
Regulador Estabilizador de Voltaje	2000W	