

BIOMBO DOS CUERPOS

DESCRIPCIÓN Y USO

División temporal para espacios de atención de emergencias

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD
Bastidor fijo	Acero	Tubo de sección circular de 1", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color blanco gofrado	1
Bastidor abatible	Acero	Tubo de sección circular de 1", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color blanco gofrado	1
travesaños para cortina	Acero	Tubo de sección circular de 3/8", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color blanco gofrado	4
Bisagras	Acero	Platina de 3/16" mínimo.	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color blanco gofrado	2
Bases	Acero	Tubo de sección circular de 1" de diámetro, espesor de pared de 1,2 mm mínimo.	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color blanco gofrado	2
Tornillos	Acero	Tornillo bristol cabeza boton, NF 5/16 18 x 2"	zincado	6
Ruedas	Comercial	Encauchetadas diámetro 4" con freno	Comercial	4
Cortinas	Tela bramante	tela compuesta por 50% algodón y 50% poliéster, de 200 hilos por pulgada	Color blanco o azul(plumbago) o verde menta	3

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

El conjunto esta compuesto por 3 cuerpos

Unión entre bastidores mediante dos (02) bisagras tipo nevera soldadas a uno de los bastidores y atornillada funcionando como eje al otro bastidor, que permitan una fijación firme, pero de fácil abatibilidad.

Bastidores fabricados íntegramente de acero inoxidable AISI 304, tubular de 1" de diámetro x 1,2mm de espesor como mínimo.

Travesaños o templadores tipo tubular de 3/8" de diámetro x 1,2mm de espesor como mínimo, de acero inoxidable AISI 304, dispuestos en la parte superior e inferior de cada cuerpo para instalar las cortinas, con extremos roscados para su ensamble al los bastidores mediante tornillos.

Para la fijación de los travesaños, se emplearán dos (2) tornillos de acero inoxidable por travesaño

Cortinas fácilmente desmontables, de tela bramante blanco, altamente resistente y de fácil limpieza, (Calidad extra de Hilado grueso). Con sistema de funda para instalación a los travesaños.

Todas las uniones de los elementos metálicos serán soldadas mediante sistema de soldadura TIG o similar de tecnología superior, que asegure el buen acabado y alta resistencia de los materiales.

Las uniones y bordes deben quedar limpios de rebabas, suaves al tacto.

Las partes soldadas deben pulirse procurando dar un acabado homogéneo al mobiliario.

El biombo, se entrega debidamente armado con las cortinas colocadas y de acuerdo a las especificaciones técnicas requeridas, libre de imperfecciones que puedan poner en riesgo la seguridad de los usuarios.

El mobiliario debe llevar la identificación del fabricante y tiempo de garantía

El biombo cuneta con 4 ruedas tipo hospitalario para facilidad de movilidad y plegamiento.

Los materiales de las telas e hilos en la que están fabricados los elementos deben ser nuevos, no reciclados, higiénicos e hipoalergénicos.

DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA
Altura total	2038	5 mm +/-
largo totalmente desplegado	1800	20 mm +/-
ancho de bastidor individual	900	5 mm +/-
Altura de cortinas	minimo 1700	5 mm +/-
distanca piso a cortinas	maximo 180	5 mm +/-

CARRO DE CURACION SIMPLE

DESCRIPCIÓN Y USO

Elemento móvil orientado a trasladar el material necesario para realizar curaciones .

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD
Parales	Acero	Tubería de sección circular diámetro 2" o 1,9" espesor de pared 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color blanco gofrado	4
Chambranas	Acero	Tubería de sección rectangular 2" X 1" espesor de pared 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color blanco gofrado	12
Refuerzos omegas bandejas	Acero	Lamina plegada en Omega espesor de pared 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color blanco gofrado	3
Bandejas	Acero	Lamina plegada y grafada espesor de pared 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color blanco gofrado	3
Manijas	Acero	Tubería de sección circular diámetro 1" espesor de pared 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color blanco gofrado	2
Ruedas	Comercial	Encauchetadas diámetro 4" con freno	Comercial	4

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

Todas las uniones de las partes metálicas del mueble deben ser por medio de soldadura tipo MIG de cordón continuo para tubería y de punto para lamina.

Debe soportar una carga estática de 60 kg verticales sobre su superficie, sin que presente deformación alguna en su superficie o estructura.

El mueble no es desarmable. Las manijas deben ser soldadas.

Cada entrepaño debe tener un refuerzo omega soldado por debajo paralelo a su lado mas largo.

Cada entrepaño debe tener cuatro chambranas soldadas que mejoren la estructura y garanticen que los elementos que se carguen no salgan del mueble.

Las manijas deben estar firmemente soldadas.

Cada una de las ruedas debe contar con un sistema de freno.

Debe resistir arrastre lateral con una carga de 100 KG sin que presente deformaciones en su estructura, tirada con una cuerda desde sus patas en una distancia de 2 metros.

El biambo cuneta con 4 ruedas tipo hospitalario para facilidad de movilidad

En ninguna parte del mueble deben presentarse ni filos, ni puntas que representen un riesgo en el uso.

DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA
Altura total del mueble con ruedas	839	20 mm +/-
Altura del mueble sin ruedas ni manija	560	5 mm +/-
Altura libre de cada uno de los entrepaños	190	5 mm +/-
Ancho del mueble	466	5 mm +/-
Profundidad del mueble	700	5 mm +/-
Altura de las manijas	89	5 mm +/-
Radios de las esquinas de las manijas	60	2 mm +/-
Angulo de las manijas respecto a la horizontal	130°	1° +/-

MUEBLE DE ALMACENAMIENTO ATENCION DE EMERGENCIAS 2 PUERTAS

DESCRIPCIÓN Y USO

Mueble de almacenamiento tipo vitrina para almacenar equipos y/o insumos de forma visible y práctica, con cuatro (4) entrepaños.

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD
Niveladores	Base en polipropileno	Diámetro de 2" mínimo	Color negro	4
	Espigo de acero	Espigo de 3/8" de diámetro mínimo x 2" mínimo de largo	Zincado	
Base Piso	Acero	Lamina plegada espesor de pared 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color blanco gofrado	1
Laterales	Acero	Lamina plegada espesor de pared 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color blanco gofrado	2
Marco de puerta	Acero	Marco en lamina plegada espesor de pared 1,2 mm mínimo.(sin pintura) con perfil para empaque protector para vidrio de 4mm.	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color blanco gofrado	2
Manija	Acero	Tubo cold rolled redondo de 1" de diámetro, espesor de pared de 1,5 mm mínimo (Sin pintura).	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color blanco gofrado	2
Vitrina	Vidrio	Vidrio templado de 4 mm	Natural	2
Empaque para vidrio	Caucho o silicona	Perfil en U para alojar un vidrio de 4 mm	Negro o transparente	2
Entrepaño	Acero	Lamina plegada espesor de pared 1,2 mm minimo (Sin pintura)	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color blanco gofrado	4
Refuerzo Entrepaños y Base	Acero	Lamina plegada espesor de pared 1,2 mm minimo (Sin pintura)	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color blanco gofrado	5
Tapa Superior	Acero	Lamina plegada espesor de pared 1,2 mm minimo (Sin pintura)	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color blanco gofrado	1
Remate Superior	Madera	Madera Contrachapada de 14 mm	Sellador y laca catalizada al acido color miel por todas sus caras	1
Chapa	Acero	Comercial de triple cierre	Zincado	1
Pared de Fondo	Acero	Lamina plegada espesor de pared 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color blanco gofrado	1
Refuerzo Pared de Fondo	Acero	Lamina plegada en omega espesor de pared 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color blanco gofrado	1

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

Todos las piezas de lámina deben tener pliegues y grafados estructurales en su lados.

La base piso debe tener un perfil Omega independiente soldado por debajo, paralelo a su lado más largo para mejorar su capacidad portante.

La base piso debe permitir la instalación de los niveladores de manera que asegure su estabilidad estructural respecto al peso que deben soportar y los

La estructura principal del mueble debe ser independiente a la estructura de los entrepaños.

Los entrepaños son fijos y cada uno debe tener un perfil Omega independiente soldado en la parte central por debajo, paralelo a su lado más largo para

La puerta de la cerradura debe tener un tapa luz que garantice la seguridad del mueble.

Cada una de las puertas es independiente, está conformada por un marco de lámina y un perfil en donde se aloja el vidrio.

El vidrio debe instalarse con un empaque protector que asegure una instalacion segura que evite movimientos dentro del marco.

La cerradura debe ser de triple cierre uno central, uno en la parte superior y otro inferior que garantice la seguridad del mueble, este debe asegurar las dos puertas.

La tapa superior es una estructura de lámina independiente plegada con orificios para asegurar el remate superior mediante tornillos.

El remate superior se debe unir al mueble mediante mínimo seis (6) tornillos auto perforantes colocados desde la parte inferior interna de la tapa superior.

El remate superior debe tener las aristas superiores y las esquinas redondeadas en un radio mínimo de 3 mm

El mueble debe tener una pared de fondo en lamina de acero plegada.

La pared de fondo debe tener un refuerzo estructural independiente en lamina figurado en Omega soldado en su lado central paralelo a la vertical del mueble.

Las manijas deben ser unidas al mueble en las puertas mediante mínimo dos (2) tornillos colocados desde adentro.

Todas las uniones de las partes metálicas del mueble deben ser por medio de soldadura tipo MIG de cordón continuo para tubería o de punto para la Cada entrepaño debe soportar una carga estática de 70 kg verticales sobre su superficie, sin que presente deformación alguna en su superficie o estructura.

Todos los muebles deben ser entregados ensamblados.

En ninguna parte del mueble deben presentarse ni filos, ni puntas que representen un riesgo en el uso.

DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA
Altura total del mueble con remate y patas	1835	5 mm +/-
Profundidad del mueble	400	5 mm +/-
Ancho del mueble	900	5 mm +/-
Altura del mueble estructura	1800	5 mm +/-
Altura Primer entrepaño	360	5 mm +/-
Altura Segundo entrepaño	720	5 mm +/-
Altura Tercero entrepaño	1080	5 mm +/-
Altura Cuarto entrepaño	1440	5 mm +/-
Altura Puerta	1760	5 mm +/-
Ancho cada una de las puertas	430	5 mm +/-
Altura de la manija	213	5 mm +/-
Espacio interno de la mano manija - puerta	40	1 mm +/-

MUEBLE DE ALMACENAMIENTO ATENCION DE EMERGENCIAS 1 PUERTAS

DESCRIPCIÓN Y USO

Mueble de almacenamiento tipo vitrina para almacenar equipos y/o insumos de forma visible y práctica, con cuatro (4) entrepaños.

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD
Niveladores	Base en polipropileno	Diámetro de 2" mínimo	Color negro	4
	Espigo de acero	Espigo de 3/8" de diámetro mínimo x 2" mínimo de largo	Zincado	
Base Piso	Acero	Lamina plegada espesor de pared 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color blanco gofrado	1
Laterales	Acero	Lamina plegada espesor de pared 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color blanco gofrado	2
Marco de puerta	Acero	Marco en lamina plegada espesor de pared 1,2 mm mínimo.(sin pintura) con perfil para empaque protector para vidrio de 4mm.	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color blanco gofrado	1
Manija	Acero	Tubo cold rolled redondo de 1" de diámetro, espesor de pared de 1,5 mm mínimo (Sin pintura).	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color blanco gofrado	1
Vitrina	Vidrio	Vidrio templado de 4 mm	Natural	1
Empaque para vidrio	Caucho o silicona	Perfil en U para alojar un vidrio de 4 mm	Negro o transparente	1
Entrepaño	Acero	Lamina plegada espesor de pared 1,2 mm minimo (Sin pintura)	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color blanco gofrado	4
Refuerzo Entrepaños y Base	Acero	Lamina plegada espesor de pared 1,2 mm minimo (Sin pintura)	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color blanco gofrado	5
Tapa Superior	Acero	Lamina plegada espesor de pared 1,2 mm minimo (Sin pintura)	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color blanco gofrado	1
Remate Superior	Madera	Madera Contrachapada de 14 mm	Sellador y laca catalizada al acido color miel por todas sus caras	1
Chapa	Acero	Comercial de triple cierre	Zincado	1
Pared de Fondo	Acero	Lamina plegada espesor de pared 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color blanco gofrado	1
Refuerzo Pared de Fondo	Acero	Lamina plegada en omega espesor de pared 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color blanco gofrado	1

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

Todos las piezas de lámina deben tener pliegues y grafados estructurales en su lados.

La base piso debe tener un perfil Omega independiente soldado por debajo, paralelo a su lado más largo para mejorar su capacidad portante.

La base piso debe permitir la instalación de los niveladores de manera que asegure su estabilidad estructural respecto al peso que deben soportar y los esfuerzos que deben soportar al arrastrar el mueble.

La estructura principal del mueble debe ser independiente a la estructura de los entrepaños.

Los entrepaños son fijos y cada uno debe tener un perfil Omega independiente soldado en la parte central por debajo, paralelo a su lado más largo para mejorar su capacidad portante.

La puerta de la cerradura debe tener un tapa luz que garantice la seguridad del mueble.

Cada una de las puertas es independiente, está conformada por un marco de lámina y un perfil en donde se aloja el vidrio.

El vidrio debe instalarse con un empaque protector que asegure una instalacion segura que evite movimientos dentro del marco.

La cerradura debe ser de triple cierre uno central, uno en la parte superior y otro inferior que garantice la seguridad del mueble, este debe asegurar las dos puertas.

La tapa superior es una estructura de lámina independiente plegada con orificios para asegurar el remate superior mediante tornillos.

El remate superior se debe unir al mueble mediante mínimo seis (6) tornillos auto perforantes colocados desde la parte inferior interna de la tapa superior.

El remate superior debe tener las aristas superiores y las esquinas redondeadas en un radio mínimo de 3 mm

El mueble debe tener una pared de fondo en lamina de acero plegada.

La pared de fondo debe tener un refuerzo estructural independiente en lamina figurado en Omega soldado en su lado central paralelo a la vertical del mueble.

Las manijas deben ser unidas al mueble en las puertas mediante mínimo dos (2) tornillos colocados desde adentro.

Todas las uniones de las partes metálicas del mueble deben ser por medio de soldadura tipo MIG de cordón continuo para tubería o de punto para la lámina.

Cada entrepaño debe soportar una carga estática de 70 kg verticales sobre su superficie, sin que presente deformación alguna en su superficie o

Todos los muebles deben ser entregados ensamblados.

En ninguna parte del mueble deben presentarse ni filos, ni puntas que representen un riesgo en el uso.

DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA
Altura total del mueble con remate y patas	1835	5 mm +/-
Profundidad del mueble	400	5 mm +/-
Ancho del mueble	470	5 mm +/-
Altura del mueble estructura	1800	5 mm +/-
Altura Primer entrepaño	360	5 mm +/-
Altura Segundo entrepaño	720	5 mm +/-
Altura Tercero entrepaño	1080	5 mm +/-
Altura Cuarto entrepaño	1440	5 mm +/-
Altura Puerta	1760	5 mm +/-
Ancho cada una de las puertas	430	5 mm +/-
Altura de la manija	213	5 mm +/-
Espacio interno de la mano manija - puerta	40	1 mm +/-

CAMILLA

DESCRIPCIÓN Y USO

Camilla de base fija con colchoneta de dos cuerpos, con sistema de regulación de cabecera, mobiliario utilizado para la revisión de pacientes en el área de atención de emergencias.

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD
Estructura principal: laterales y travesaños	Acero	Tubo cold rolled redondo de 1 1/2" de diámetro, espesor de pared de 1,5 mm mínimo (Sin pintura).	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color blanco gofrado	1
Estructura cabecera	Acero	Tubo cold rolled redondo de 1 1/2" de diámetro, espesor de pared de 1,5 mm mínimo (Sin pintura).	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color blanco gofrado	1
Estructura piecero bastidor	Acero	Tubo cold rolled redondo de 1 1/2" de diámetro, espesor de pared de 1,5 mm mínimo (Sin pintura).	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color blanco gofrado	1
Travesaño soporte visagra cabecera	Acero	Tubo cold rolled redondo de 1" de diámetro, espesor de pared de 1,5 mm mínimo (Sin pintura).	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color blanco gofrado	2
cremalleras y soporte	Acero	Tubo cold rolled redondo de 1" de diámetro, espesor de pared de 1,5 mm mínimo (Sin pintura).	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color blanco gofrado	2
	Acero	Platina de acero 3/16" con perfil en forma de cremallera con tres posiciones para recibir un varilla reguladora de 1/2"		2
Varilla reguladora	Acero	Varilla en acero de 1/2" de diámetro	zincado	1
Plataforma cabecera	Acero	Lamina plegada espesor de pared 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color blanco gofrado	3
Plataforma cuerpo principal	Acero	Lamina plegada espesor de pared 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color blanco gofrado	6
Colchoneta de dos piezas: cuerpo y cabecera	Espuma flexible de poliuretano	Densidad mínimo 30 Kg/cm3 Grado mínimo 16 Debe cumplir con las características Norma Técnica Colombiana 2019 Plásticos Espumas Flexibles de Poliuretano	Color de acuerdo a disponibilidad en el mercado	1
Forro colchoneta	Tela vinilica	Forro con cremallera en tela vinilica impermeable, antibacterial, antigérmes y antihongos, de uso hospitalario.	Color blanco o azul(plumbago) o verde menta	1
Bisagras	Acero	Bisagras cilíndricas diámetro 3/8" mínimo largo 3" mínimo	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color blanco gofrado	2
Tapones	Polipropileno	Tapón de polipropileno inyectado semiesférico interno con nervaduras para las patas y los tubos del espaldar	Color negro	4

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

Todos las piezas de lámina deben tener pliegues y grafados estructurales en su lados.

Plataforma de paciente de dos piezas: cabecera y cuerpo, con sistema de articulación de tipo varilla y cremallera en la cabecera, con bisagras cilíndricas soldadas a travesaños de la estructura principal, de permitir regular la inclinación entre 0° y 60° aproximadamente, con 20 posiciones intermedias.

Las platadormas de soporte de la colchoneta estan fabricadas en lamina plegada 6 para el cuerpo y 3 para el cabecero, deben ser unidas a la estuctura principal mediante soldadura, la forma de las superficies de union de las plataformas dene adaptarse a la forma cilindrica de los tubos de estructura principal sin espacios.

Los materiales de las telas, hilos y espumas en la que están fabricados los elementos deben ser nuevos, no reciclados, higiénicos e hipo alergénicos.

Para la unión de todos los elementos metálicos de la estructura que se requiera, se empleara soldadura MIG de cordón continuo para tubería o de punto para la lámina, que asegure el buen acabado y alta resistencia de las uniones.

La varilla reguladora debe ensamblarse al bastidor del cabecero de tal forma que permita el giro para adaptarse alas diferentes posiciones.

Todos los muebles deben ser entregados ensamblados.

En ninguna parte del mueble deben presentarse ni filos, ni puntas que representen un riesgo en el uso.

La colchoneta debe tener un espesor minimo de 10cm.

El forro de la colchoneta debe ser una sola pieza, asu ver debe permitir el movimiento independientemente entre cuerpo y el cabecero.

El forro debe tener un sistema de sujeción a la esturctura, mediante lenguetas con velcro.

DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA
Altura total del mueble con remate y patas	680	5 mm +/-
Profundidad del mueble	650	5 mm +/-
Ancho del mueble	1950	5 mm +/-
ancho del cabecero	600	5 mm +/-
Altura colchoneta	100	5 mm +/-
Profundidad colchoneta	650	5 mm +/-
Ancho colchoneta para cuerpo	1350	5 mm +/-
Ancho colchoneta para cabecero	600	5 mm +/-
Rango de inclinación de cabecero	0°, 20°, 40°, 60°	1° +/-

ESCALINATA DOS (2) PELDAÑOS

DESCRIPCIÓN Y USO

Mobiliario utilizado para el apoyo de pacientes al subir o bajar de la camilla

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD
Laterales estructura	Acero	Tubo cold rolled cuadrado de 1" de diámetro, espesor de pared de 1,2 mm mínimo (Sin pintura).	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color blanco gofrado	2
Soporte peldaños	Acero	Tubo cold rolled cuadrado de 1" de diámetro, espesor de pared de 1,2 mm mínimo (Sin pintura).	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color blanco gofrado	4
Refuerzo de peldaños	Acero	Tubo cold rolled cuadrado de 1" de diámetro, espesor de pared de 1,2 mm mínimo (Sin pintura).	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color blanco gofrado	4
Plataforma peldaños	Acero inoxidable	Lamina perforada antideslizante, perforacion tipo burbuja en acero inoxidable 304, plegada perimetralmente espesor de pared 1,2 mm minimo.	Pulido natural	2
remaches POP	Acero inoxidable	Remaches tipo POP de minimo 3/16" de diametro x 3/8" minimo de largo	Natural	8
Tapones	Polipropileno	Tapón de polipropileno inyectado semiesférico interno con nervaduras para las patas y los tubos del espaldar	Color negro	4

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

Todos las piezas de lámina deben tener pliegues y grafados estructurales en su lados.

Para la unión de todos los elementos metálicos de la estructura que se requiera, se empleara soldadura MIG de cordón continuo para tubería o de punto para la lámina, que asegure el buen acabado y alta resistencia de las uniones.

Todos los muebles deben ser entregados ensamblados.

En ninguna parte del mueble deben presentarse ni filos, ni puntas que representen un riesgo en el uso.

Los peldaños de lamina perforada antieslizante en acero inoxidable deben ensamblarse a la estructura mediante remaches POP de acero inoxidable de diametro de 3/16" minimo, por las caras frontal y trasera de cada escalón.

Lamina perforada antideslizante debe tener perforacion tipo burbuja con un diametro de burbuja de maximo de 5/8" y diametro de perforación maximo de 1/4" con distrubución en reticula cuadrada de maximo 50 mm de distancia entre perforación

DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA
Altura	400	5 mm +/-
Profundidad	500	5 mm +/-
Ancho	450	5 mm +/-
Altura de escalon 1	200	5 mm +/-
Altura de escalon 2	400	5 mm +/-
profundidad escalon	250	5 mm +/-

PERCHERO DE PIE

DESCRIPCIÓN Y USO

Mobiliario utilizado para el apoyo de batas y ropa de usuarios.

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD
Poste ccentral	Acero	Tubo cold rolled cuadrado de 1 1/2" de diámetro, espesor de pared de 1,2 mm mínimo (Sin pintura).	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color blanco gofrado	1
Base	Acero	Tubo cold rolled cuadrado de 7/8" de diámetro, espesor de pared de 1,2 mm mínimo (Sin pintura).	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color blanco gofrado	3
Ganchos	Acero	barilla cold rolled redonda de 5/16" de diámetro (Sin pintura). Doblada en U	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color blanco gofrado	4
Tapones patas	Polipropileno	Tapón de polipropileno inyectado semiesférico interno con nervaduras para las patas y los tubos del espaldar	Color negro	6
Tapones poste	Polipropileno	Tapón de polipropileno inyectado semiesférico interno con nervaduras para las patas y los tubos del espaldar	Color negro	2

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

La base del perchero debe consistir en un tripode fabricado con tres piezas tubulares diametro 7/8" las cuales deben ser soldadas al poste central, este tripode debe enmarcarse en un circulo de minimo 400mm de diametro, para asegurar estabilidad y perpendicularidad del poste central respecto al piso.

Los extremos de los elementos tubulares que conforman el tripode deben estar tapados con tapones plasticos.

Los extremos del poste central deben estar tapados con tapones plasticos.

Para la unión de todos los elementos metálicos de la estructura que se requiera, se empleara soldadura MIG de cordón continuo para tubería o de punto para la lámina, que asegure el buen acabado y alta resistencia de las uniones.

Todos los muebles deben ser entregados ensamblados.

En ninguna parte del mueble deben presentarse ni filos, ni puntas que representen un riesgo en el uso.

El perchero debe tener como minimo 4 perchas

Las perchas deben soportar una como minimo una carga de 15 Kgrs

DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA
Altura	1800	5 mm +/-
Profundidad	min 400	5 mm +/-
Ancho	min 400	5 mm +/-
altura de perchas	1700	5 mm +/-

BOTIQUIN DE GAVINETE FIJO

DESCRIPCIÓN Y USO

Mobiliario utilizado para mantenerse ubicados en un solo sitio los elementos necesarios para la atencion de lesiones leves o indisposiciones.

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD
Cuerpo	Acero	Lamina plegada espesor de pared 1 mm minimo (Sin pintura)	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color blanco gofrado	1
Marco puerta	Acero	Marco en lamina plegada espesor de pared 1,2 mm mínimo.(sin pintura) con perfil para empaque protector para vidrio de 4mm.	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color blanco gofrado	1
Vitrina	Vidrio	Vidrio templado de 4 mm	Natural	1
Empaque para vidrio	Caucho o silicona	Perfil en U para alojar un vidrio de 4 mm	Negro o transparente	1
Divisiones internas	Acero	Lamina plegada espesor de pared 1 mm minimo (Sin pintura)	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color blanco gofrado	1 juego
Chapa	Acero	Chapa guantera	Comercial	1
bisagras	Acero	bisagras cuadradas de 2" minimo	Zincado	2
fijacion a pared	Plastico, acero	Chasos Chazo pastico con tornillo de 1/4"	Comercial	2

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

Todos las piezas de lámina deben tener pliegues y grafados estructurales en su lados.
Para la unión de todos los elementos metálicos de la estructura que se requiera, se empleara soldadura MIG de cordón continuo para tubería o de punto
Todos los muebles deben ser entregados ensamblados.
En ninguna parte del mueble deben presentarse ni filos, ni puntas que representen un riesgo en el uso.
El vidrio debe instalarse con un empaque protector que asegure una instalacion segura que evite movimientos dentro del marco.
El anclaje a muro debe hacerse mediante chazos y tornillos de 1/4" (según tipo de pared).
Debe tener divisores internos de distintos tamaños para permitir el almacenaje ordenado de los elementos (ver diagrama)
La cara posterior del gabinete debe tener las perforaciones que permitan el anclaje mediante tornillo a pared
La puerta debe tener un sistema de retención que permita mantener la puerta cerrada sin que la chapa este en posicion cerrado.

DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA
Altura	750	5 mm +/-
Profundidad	450	5 mm +/-
Ancho	150	5 mm +/-

CANECA RIESGO BILOGICO

DESCRIPCIÓN Y USO

Una (1) caneca destinada al almacenamiento de desechos con riesgo biologico.

DESCRIPCIÓN TÉCNICA



REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

La caneca debe tener una capacidad mínima de 20 litros.

La caneca debe tener sistema de pedal para abrir la tapa

La caneca debe ser resistente al impacto y de fácil manipulación para el vaciado y/o la limpieza.

Debe ser de color Rojo con marcacion de riesgo biologico

Los materiales con los que esta fabricada la caneca deben ser nuevos, no reciclados, higiénicos.

DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA
Altura de la caneca (Unidad)	350 - 500	N/A
Ancho de la caneca (Unidad)	250 - 350	N/A
Profundidad de la caneca (Unidad)	300 - 380	N/A

CONTENEDOR PUNZANTES

DESCRIPCIÓN Y USO

Una (1) caneca destinada al almacenamiento de desechos punzantes como: agujas y bisturis.

IMAGEN DE REFERENCIA



REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

La caneca debe tener una capacidad mínima de 1 litro.

EL elemento debe contar con cuerpo, Tapa y Subtapa (ver imagen de referencia)

Debe ser de color rojo con marcacion desechos cortopunzantes

Las canecas deben ser resistentes al impacto y de fácil manipulación para el vaciado y/o la limpieza.

Los materiales con los que esta fabricada la caneca deben ser nuevos, no reciclados, higiénicos.

DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	LITROS	TOLERANCIA
Capacidad	1 MIN	N/A

TÁNDEM TRES (3) CANECAS AULAS

DESCRIPCIÓN Y USO

Tándem de tres (3) canecas en polietileno roto moldeado para ubicar en aulas de clase básicas y aulas especializadas.

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD
Canecas	Polietileno	Lineal Roto moldeado o inyectado, capacidad mínima 20 litros por caneca	Tres colores diferentes cada uno marcada para su uso destinado	3
Estructura principal	Acero	Tubo redondo diámetro 5/8", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris oscuro	1
Separadores canecas	Acero	Tubo redondo diámetro 5/8", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris oscuro	2
Tapones	polipropileno	Tapón de polipropileno inyectado semiesférico interno con nervaduras para las patas	Color negro	4

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

Cada caneca debe tener una capacidad mínima de 20 litros.
Cada caneca debe tener una tapa con vaivén u otro método que lo supere.
El soporte de las canecas debe permitir retirar el recipiente con facilidad para mantenimiento y uso.
Las canecas deben ser resistentes al impacto y de fácil manipulación para el vaciado y/o la limpieza.
No debe presentar aristas, filos cortantes o puntas en la estructura, sistema de sujeción o las canecas.

DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA
Altura de la caneca (Unidad)	400 - 500	N/A
Ancho de la caneca (Unidad)	180 - 230	N/A
Profundidad de la caneca (Unidad)	300 - 380	N/A
Altura del soporte canecas	70	5 mm +/-
Ancho de la estructura	800	N/A
Profundidad de la base de la estructura	400	5 mm +/-
Altura de la estructura	440	5 mm +/-

BASCULA CON TALLIMETRO

DESCRIPCIÓN Y USO

Elemento para la medición de talla y peso.

IMAGEN



REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

- El equipo debe ser de funcionamiento mecánico y lectura analógica de las mediciones
- El sistema de medición de talla debe ser telescópico y debe estar integrado al cuerpo de la balanza
- El equipo debe permitir la lectura de peso en kilogramos y gramos y la lectura de talla en centímetros y milímetros
- La capacidad total de medición de peso debe ser como mínimo de 140 Kilogramos
- La medición de talla debe permitir un rango de mediciones entre 30 cm y 215 cm
- La graduación de peso debe ser como mínimo de 100 gramos
- El equipo debe tener ruedas para facilitar su desplazamiento
- La plataforma debe tener un recubrimiento antideslizante
- El equipo debe entregarse ensamblado y calibrado
- En ninguna parte del equipo deben presentarse ni filos, ni puntas que representen un riesgo en el uso.
- El equipo debe entregarse con manual de instrucciones, manual de mantenimiento y certificado de garantía

DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA
Altura balanza	148	50 mm +/-
Profundidad	500	50 mm +/-
Ancho	350	50 mm +/-
Altura plataforma	100	20 mm +/-
Profundidad plataforma	350	20 mm +/-
Ancho plataforma	260	20 mm +/-

TÁNDEM DE ESPERA ATENCION DE EMERGENCIAS

DESCRIPCIÓN Y USO

Tándem de tres (3) Sillas destinada a áreas exteriores y salas de espera

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD
Estructura principal	Acero	Tubo cold rolled redondo de 1 1/2" de diámetro, espesor de pared de 1,5 mm mínimo (Sin pintura).	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color negro gofrado	1
Estructura Asiento-Espaldar	Acero	Tubo cold rolled redondo de 1" de diámetro, espesor de pared de 1,5 mm mínimo (Sin pintura).	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color negro gofrado	6
Refuerzo estructural	Acero	Tubo cold rolled redondo de 1 1/2" de diámetro, espesor de pared de 1,5 mm mínimo (Sin pintura).	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color negro gofrado	3
Asiento	Polipropileno Copolímero	Inyectado de alto impacto con aditivo filtro UV	Superficie micro texturizada color blanco claro	3
Espaldar	Polipropileno Copolímero	Inyectado de alto impacto con aditivo filtro UV	Superficie micro texturizada color balnco claro	3
Tapones	Polipropileno	Tapón de polipropileno inyectado semiesférico interno con nervaduras para las patas y los tubos del espaldar	Color negro	4

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

La estructura debe ser construida con soldadura tipo mig de cordón continuo.
El apoyo de la pata posterior de la silla debe sobresalir respecto al punto máximo de la proyección del espaldar al piso.
La estructura de las patas debe ser independiente a la estructura del asiento-espaldar
La estructura de las patas debe tener un refuerzo estructural conformado por tres (3) piezas
El punto máximo de altura de las patas debe sobresalir 40 mm
Los extremos de la estructura del espaldar deben permitir insertar el espaldar plástico
La unión entre la estructura de las patas y la del asiento- espaldar debe ser con soldadura tipo mig en ocho puntos por unión (4 superiores- 4 inferiores)
El espaldar debe fijarse a la estructura metálica por medio de mínimo cuatro (4) remaches pop u otro método que lo supere.
El asiento debe tener un sistema de inserción o pestanas que permitan la fijación a la estructura metálica
El asiento debe fijarse a la estructura por medio de mínimo (4) remaches pop
La estructura del espaldar y el asiento deben seguir las curvas anatómicas resaltando el apoyo lumbar superficies de doble curvatura.
La silla debe soportar una carga estática de 250 KG verticales sobre su superficie, sin que presente deformación alguna en su superficie o estructura
La silla debe soportar una carga dinámica de 250 KG al ser arrastrada lateralmente, sin que presente deformación alguna en su superficie o estructura tirada con una cuerda desde sus patas en su lado mas largo en una distancia de 2 metros
Todos los perfiles metálicos deben tener tapones
En ninguna parte del mueble deben presentarse ni filos, ni puntas que representen un riesgo en el uso.

DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA
Altura del plano del asiento desde el piso	430	10 mm +/-
Profundidad del asiento	400	10 mm +/-
Ancho total del tándem	1560	10 mm +/-
Altura del refuerzo estructural	102	10 mm +/-
Ancho del asiento (Unidad)	400 - 450	N/A
Ancho del espaldar (Unidad)	400 - 450	N/A
Altura del espaldar (Unidad)	250 - 400	N/A
Altura al punto medio del espaldar del espaldar desde el piso	656	10 mm +/-
Radio de curvatura del espaldar	600	10 mm +/-
Inclinación del asiento respecto a la horizontal	0° a 3°	1° +/-
Angulo del plano del asiento con el espaldar	100° a 103°	1° +/-

PTO DE ATENCION DE EMERGENCIAS

Mesa para equipo de computo, archivo y silla neumática con brazos y contacto permanente.

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD
Superficie	Madera	Aglomerado de 30 mm mínimo	Laminado Melaminico decorativo de alta presión en la cara color haya espesor mínimo 0,8 mm y balance en laminado decorativo de alta presión espeso mínimo 0,6 mm en la contracara color café, canto en PVC color haya pegado mediante sistema caliente	1
Faldón	Acero	Lamina de acero grafada y plegada espesor de pared 1,2 mm mínimo (Sin pintura).	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1
Pasacables	Comercial	Diámetro mínimo 2" mínimo	Gris claro micro texturizado	1

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

- La estructura debe ser estable
Debe estar unido por debajo mediante tornillos auto perforantes a un archivador y un pedestal para la conformación de una estructura estable
Debe tener un pasa cable mínimo de 2" de diámetro
La superficie de madera no debe presentar alabeos u ondas
Debe soportar hasta 100 KG en su superficie, sin que presente deformación alguna en su superficie o estructura
No debe presentar aristas, filos cortantes o puntas que representen un riesgo en el uso.

**DESCRIPCIÓN TÉCNICA PEDESTAL

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD
Patas	Acero	Tubo cold rolled sección cuadrada de 2" X 2", espesor de pared de 1,2 mm mínimo (sin pintura).	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	2
Refuerzos pedestal	Acero	Tubo cold rolled redondo de 1" mínimo de diámetro, espesor de pared de 1,2 mm mínimo (sin pintura).	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	2
Soporte en H	Acero	Platina de 2" x Espesor 1/4"	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1
Niveladores	Base en polipropileno	Diámetro de 2" mínimo	Color negro	2
	Espigo de acero	Espigo de 5/16" de diámetro mínimo x 2" mínimo de largo	Zincado	2

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS PEDESTAL

- La estructura debe ser estable
Soldadura tipo mig de cordón continuo para las uniones de la estructura metálica
El soporte de cada uno de pedestal debe ser en H para dar mayor rigidez a la estructura a esfuerzos horizontales
El soporte en H debe tener perforaciones avellanadas para permitir la fijación del pedestal con tornillos auto perforantes mínimo ocho (8)
Debe soportar hasta 150 KG en su superficie, sin que presente deformación alguna en su superficie o estructura
El pedestal debe tener insertos roscados soldados que permitan la graduación de los niveladores
Del otro lado de ubicación del pedestal debe estar ubicado un archivador como soporte

DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA
Altura de la superficie de trabajo	730	5 mm +/-
Profundidad total de la superficie	600	5 mm +/-
Ancho del mueble	1500	5 mm +/-
Ancho mínimo entre pedestal y archivador	1010	N/A
Ancho del pedestal	520	5 mm +/-
Ancho interno del pedestal	420	5 mm +/-
Radio de las esquinas de la superficie	50	2 mm +/-

SILLA INTERLOCUTORA ATENCION DE EMERGENCIAS

DESCRIPCIÓN Y USO

Silla destinada al trabajo en la sala de juntas rectoría con la mesa de juntas de la rectoría. Juego compuesto por una (1) mesa de juntas y seis (6) sillas interlocutoras

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD
Patas	Acero	Tubo cold rolled redondo de 1" de diámetro, espesor de pared de 1,2 mm mínimo (Sin pintura).	Cromado	2
Asiento-espaldar	Acero	Tubo cold rolled redondo de 1" de diámetro, espesor de pared de 1,2 mm mínimo (Sin pintura).	Cromado	2
Amarres	Acero	Tubo cold rolled redondo de 1" de diámetro, espesor de pared 1,2 mm mínimo (sin pintura)	Cromado	2
Acolchado	Espuma de poliuretano	Espuma de poliuretano inyectada de 50 mm de espesor de alta densidad mínimo 60 kg/m³	Su conformación debe ser homogénea	2
Tapizado	Paño	100% fibra sintética, de secado rápido, el color debe ser parte integral de la fibra.	Color Negro Tratamiento antialérgico, anti manchas	2
Cubiertas exteriores	Polipropileno	Mínimo de 2 mm de espesor de pared con pines de ajuste con la contratapa a presión	Color Negro Inyectado micro texturizado negro con protección uv	2
Espaldar interno	Madera o polipropileno	Contrachapada de 12 mm mínimo en módulos conformados según la curvatura de la espalda o polipropileno inyectado según la curvatura de la espalda con refuerzos estructurales mediante red de nervaduras	* Lijado e inmunizado * inyectado micro texturizado negro con protección uv	1
Asiento interno	Madera o polipropileno	Contrachapada de 12 mm mínimo en módulos conformados según la curvatura del asiento o polipropileno inyectado según la curvatura del asiento con refuerzos estructurales mediante red de nervaduras	* Lijado e inmunizado * inyectado micro texturizado negro con protección uv	1
Tapones	Polipropileno	Tapón de polipropileno inyectado semiesférico interno con nervaduras para las patas y los tubos del espaldar	Color negro	4

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

Debe ser apilable en 5 unidades como mínimo

Si la estructura es en tubería de sección elíptica la silla debe cumplir con las mismas condiciones dimensionales y técnicas incluidos los amarres.

El apoyo de la pata posterior de la silla debe estar retrocedido del punto máximo de la proyección del espaldar

La estructura de las patas debe ser independiente a la estructura del asiento-espaldar

La estructura de las patas debe tener un amarre frontal y uno posterior unidos con soldadura tipo mig de cordón continuo

El punto máximo de altura de las patas NO debe sobresalir más de 40 mm, de acuerdo a la construcción de la estructura de la silla las patas están ubicadas fuera de los módulos del asiento.

La estructura del espaldar debe tener un amarre que permita reforzar la base del asiento

La unión entre la estructura de las patas y la del asiento- espaldar debe ser con soldadura tipo mig en ocho puntos por unión (4 superiores- 4 inferiores)

Cada uno de los módulos internos debe estar unido a la estructura como mínimo por cuatro tornillos.

El tapizado debe permitir la transpiración del usuario sin acumulación del sudor

El tapizado debe ser exclusivamente en paño, no se permiten tapizados en vinilos ni materiales similares

Las costuras y/o grapas del tapizado no deben quedar a la vista.

La unión de la estructura al espaldar debe llegar al modulo interno (del espaldar) y cubrirse con una tapa

La estructura del espaldar y el asiento deben seguir las curvas anatómicas resaltando el apoyo lumbar

La silla debe soportar una carga estática de 150 KG verticales sobre su superficie, sin que presente deformación alguna en su superficie o estructura

La silla debe soportar una carga dinámica de 150 KG al ser arrastrada lateralmente, sin que presente deformación alguna en su superficie o estructura tirada con una cuerda desde sus patas en su lado mas largo en una distancia de 2 metros

Todos los perfiles metálicos deben tener tapones

En ninguna parte del mueble deben presentarse ni filos, ni puntas que representen un riesgo en el uso.

DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA
Altura del plano del asiento desde el piso	440	10 mm +/-
Profundidad del asiento	400	10 mm +/-
Espesor del asiento y espaldar	60 mínimo	N/A
Ancho del asiento	420 - 480	N/A
Ancho del espaldar	420 - 480	N/A
Altura del espaldar	250 -350	N/A
Radio de curvatura del espaldar	600	10 mm +/-
inclinación del asiento respecto a la horizontal	4°	1° +/-
Angulo del plano del asiento con el espaldar	94°	1° +/-

SILLA NEUMATICA ADMINISTRATIVA

DESCRIPCIÓN Y USO

Silla destinada al trabajo individual en áreas administrativas con sistema de graduación de altura neumática, graduación mecánica de espaldar y contacto permanente.

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD
Base	Nylon o Poliuretano con Carga de Fibra de Vidrio al 30%	Conformado por 5 aspas con refuerzos estructurales internos mediante red de nervaduras diámetro 600 mm	Inyectado micro texturizado negro con protección uv	1
Rodachinas	Nylon 100%	Doble pista 2" de diámetro con refuerzos estructurales internos mediante red de nervaduras y eje interno acero	Inyectado micro texturizado negro con protección uv	5
Pistón	Acero	Graduación de altura por medio de pistón neumático de 300 nw	Inyectado micro texturizado negro con protección uv, zincado parte metálica	1
Acolchado	Espuma de poliuretano	Espuma de poliuretano inyectada de 50 mm de espesor de alta densidad mínima 60 kg/m³	Su conformación debe ser homogénea	2
Tapizado	Paño	100% fibra sintética filamento de Polipropileno, de secado rápido, el color debe ser parte integral de la fibra. Punzonado y Látex Espumado por el revés	Tratamiento antialérgico, anti manchas, color Azul Oscuro con tratamiento de protección contra fluidos	2
Unión asiento Espaldar	Acero	Sistema graduación en acero	Comercial (contacto permanente)	1
Cubierta unión asiento Espaldar	Polipropileno	Tapas y manija	Inyectado micro texturizado negro con protección uv	2
Cubiertas exteriores	Polipropileno	Mínimo de 2mm de espesor de pared con pines de ajuste con la contratapa a presión	Inyectado micro texturizado negro con protección uv	2
Cubierta pistón	Polipropileno	Telescópica	Inyectado micro texturizado negro con protección uv	1
Espaldar interno	Madera o Polipropileno	Contrachapada de 12 mm mínimo en módulos conformados según la curvatura de la espalda	* Lijado e inmunizado	1
		Polipropileno inyectado según la curvatura de la espalda con refuerzos estructurales mediante red de nervaduras	* Inyectado micro texturizado negro con protección uv	
Asiento Interno	Madera o Polipropileno	Contrachapada de 12 mm mínimo en módulos conformados según la curvatura del asiento	* Lijado e inmunizado	1
		Polipropileno inyectado según la curvatura del asiento con refuerzos estructurales mediante red de nervaduras	* Inyectado micro texturizado negro con protección uv	
Insertos internos (T-nuts)	Acero	1/4" con rosca para sujeción unión espaldar-asiento	Zincado	8
Perillas	Polipropileno	Debe permitir la sujeción con la mano corresponden a espaldar, unión y asiento	Inyectado micro texturizado negro con protección uv	3

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

El material en que están fabricados los componentes plásticos deben ser 100% originales no re manufacturados.

La base de nylon debe tener un refuerzo central en acero en el ajuste con el pistón para mejorar la resistencia

La estructura del espaldar y el asiento deben seguir las curvas anatómicas resaltando el apoyo lumbar

El espaldar debe estar separado del asiento y debe permitir la fácil regulación en profundidad

La silla debe permitir la graduación en altura desde la base por medio de un pistón neumático

Tapizado en 100% fibra sintética filamento de Polipropileno para las superficies de espaldar y asiento

El tapizado debe permitir la transpiración del usuario sin acumulación del sudor

El tapizado debe ser exclusivamente en paño, no se permiten tapizados en vinilos ni materiales similares

Las costuras y/o grapas del tapizado no deben quedar a la vista.

El sistema de contacto permanente debe permitir la graduación del espaldar

La unión asiento espaldar debe llegar al modulo interno del espaldar y cubrirse con la tapa

La unión asiento espaldar debe sujetarse al modulo interno del espaldar con mínimo tres (3) tornillos de 1/4"

La silla debe soportar una carga estática de 150 KG verticales sobre su superficie, sin que presente deformación alguna en su superficie o estructura

La silla debe soportar una carga dinámica de 150 KG al ser arrastrada lateralmente, sin que presente deformación alguna en su superficie o estructura tirada con una cuerda desde su base en una distancia de 2 metros.

En ninguna parte del mueble deben presentarse ni filos, ni puntas que representen un riesgo en el uso.

DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA
Altura del plano del asiento	350 - 550	N/A
Altura del respaldo desde asiento	500	5 mm +/-
Espesor del asiento	70	2 mm +/-
Profundidad efectiva del asiento	450	5 mm +/-
Ancho del asiento	420 - 520	N/A
Ancho del respaldo	420 - 520	N/A
Radio del borde delantero del asiento	30	5 mm +/-
Inclinación del asiento	0- 5 °	1°
Angulo del plano del asiento con el respaldo	100 - 105°	1°